



## **PRESTAÇÃO DE CONTAS 2022**

### **ITEM 29 RESOLUÇÃO nº189/2022 TCE PE**

#### **DEMONSTRATIVO CONSOLIDADO DE CONTRATOS RELACIONADOS AO ENFRENTAMENTO DO Coronavírus**

Venho por meio do Presente DECLARAR junto ao Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco EM CUMPRIMENTO AO ITEM 29 DA RES Nº 189/2022 TCE PE, que a Câmara Municipal de Araripina NÃO REALIZOU/CONTRATOU DESPESAS POR MEIOS DE CONTRATOS PARA ENFRENTAMENTO DE AÇÕES AO COMBATE DO CORONA VÍRUS durante o exercício de 2022.

**ARARIPINA – PE em 31/12/2022**

**ROSEILTON EMERSON OLIVEIRA DO AMARAL  
PRESIDENTE  
ORDENADOR DE DESPESAS**

**RUA JOSAFÁ SOARES, S/N -CENTRO – (87) 3873.1435 / 3873.1448 – [WWW.ARARIPINA.PE.LEG.BR](http://WWW.ARARIPINA.PE.LEG.BR) CEP:  
56.280-000 - ARARIPINA – PERNAMBUCO – CNJ: 11.474.624/0001-67**