



## PRESTAÇÃO DE CONTAS 2021

### ITEM 29 RESOLUÇÃO nº153/2021 TCE PE

#### **DEMONSTRATIVO CONSOLIDADO DE CONTRATOS RELACIONADOS AO ENFRENTAMENTO DO Coronavírus**

Venho por meio do Presente DECLARAR junto ao Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco EM CUMPRIMENTO AO ITEM 29 DA RES N° 153/2021 TCE PE, que a Câmara Municipal de Araripina NÃO REALIZOU/CONTRATOU DESPESAS POR MEIOS DE CONTRATOS PARA ENFRENTAMENTO DE AÇÕES AO COMBATE DO CORONA VÍRUS durante o exercício de 2021.

**ARARIPINA – PE em 31/12/2021**

**ROSEILTON EMERSON OLIVEIRA DO AMARAL  
PRESIDENTE  
ORDENADOR DE DESPESAS**

RUA JOSAFÁ SOARES, S/N -CENTRO - (87) 3873.1435 / 3873.1448 - WWW.ARARIPINA.PE.LEG.BR CEP:  
56.280-000 - ARARIPINA – PERNAMBUCO – CNJ: 11.474.624/0001-67